

Important

Avant chaque utilisation, il convient de vérifier avec votre bureau d'études que la boîte choisie est adaptée à l'utilisation qui va en être faite.

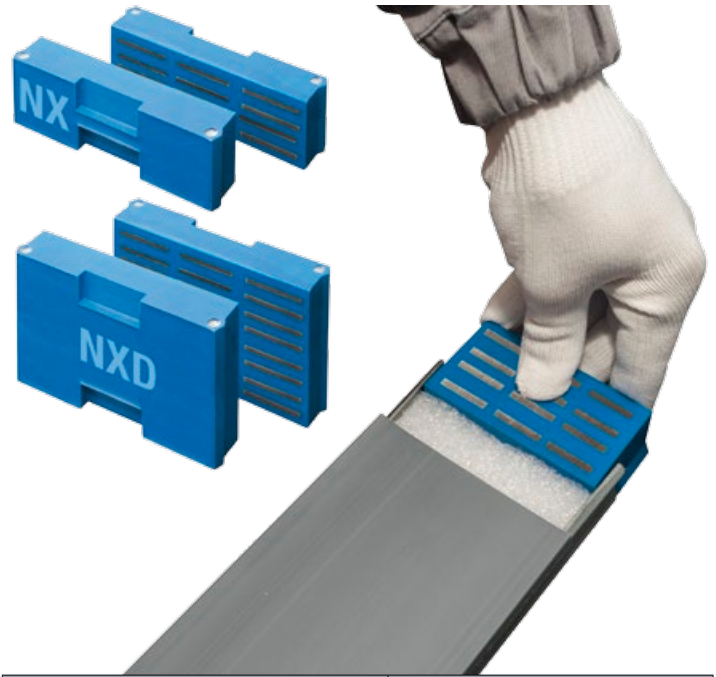
Principe général et mise en œuvre

Fixation par systèmes aimantés

Le support recevant les armatures est en acier galvanisé d'épaisseur 0,5 mm.

C'est un support dit incorporé. Il est donc impératif de s'assurer que le béton ait bénéficié de suffisamment de temps de durcissement avant l'enlèvement du capot de la boîte pour éviter tout décollement du support.

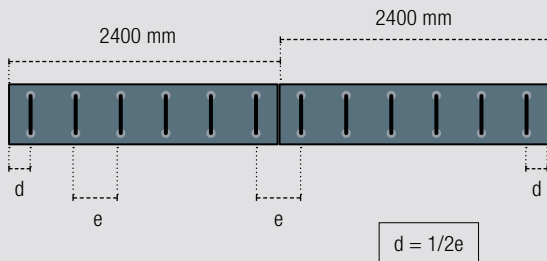
Nos systèmes de fixation aimantés sont conçus pour être introduits dans les supports à chaque extrémité par emboîtement.



Répartition des armatures conforme aux règles de certification Afcab RCC02

Égale répartition des armatures : la distance (d) séparant le premier et le dernier étrier de chaque extrémité de la boîte est au maximum égale à la moitié des espacements.

Cette distance est respectée y compris pour les boîtes contiguës grâce à notre aimantation adaptée.



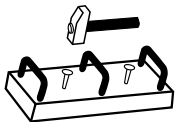
Références systèmes aimantés	Correspondance largeur boîte
NX7	71
NX10 / NXD10	101
NX12 / NXD12	121
NX15 / NXD15	151
NX17 / NXD17	171

Nota / Gamme NXD : un système à double aimants pour solidariser deux boîtes contiguës entre elles et favoriser ainsi une altitude constante.

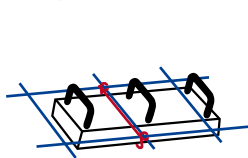
Autres systèmes de fixations

Clouer

Clouable sur support bois



Ligaturer



Coller

Sur banc de préfabrication, la fixation peut se faire à l'aide d'une colle néoprène.

Garantir un bon placage de la boîte en complément de nos autres systèmes de fixations

ENT20

Entretoises pour murs de 160 à 200 mm
Quantité : 3 entretoises / boîte à clipser dans les encoches prévues à cet effet.



< Précautions >

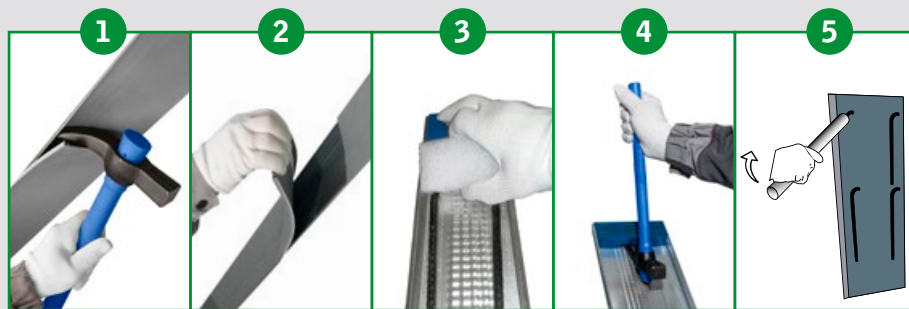
Avant coulage

- Vérifier que les manipulations n'aient pas déplacé les armatures, auquel cas il convient de les repositionner en fond de boîte.
- S'assurer que le capot est bien clipsé.
- Avant mise en place de la boîte, contrôler la présence des bouchons.
- Dans le cas des armatures monobrins, il est nécessaire d'attacher les armatures au ferrailage, ou d'utiliser tout autre moyen garantissant à celles-ci un maintien perpendiculaire à la boîte.

Pendant la phase de coulage

Ne pas déverser le béton directement sur les boîtes.
Le vibreur ne doit pas être mis en contact avec les boîtes au risque d'en modifier le bon positionnement.

Ouverture boîte / récupération des systèmes d'aimantation / redressement des armatures



1
Déclipser sur un côté

2
Tirer sur l'ensemble

3
Oter le bouchon

4
Extraire le système d'aimantation

5
Redresser les armatures

Les armatures sont redressées avec un tube afin d'éviter des baïonnettes
Nota : Il est recommandé d'utiliser un tube dont le diamètre intérieur est d'environ 1,5 fois le diamètre de l'armature.

Engager le tube de façon à s'appuyer progressivement sur la courbure de l'armature



Il est interdit de procéder à plus d'un redressement des armatures

Dimensionnements - Tolérances - Enrobages

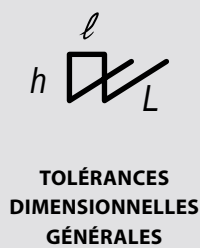
Le tableau ci-dessous donne le dimensionnement des boîtes et de leurs armatures.

Il convient de se référer aux spécifications des plans d'exécution pour assurer l'enrobage suffisant des armatures et du support.

GAMME COURANTE	Hauteurs standard étriers = 120 mm						
	33	33	33	33	33	33	33
	71	71	101	101	121	151	171
			Ø10 : ⁽¹⁾ = 62				
GAMME PLANCHERS SUSPENDUS	Hauteurs standard étriers = 120 mm				Hauteurs standard étriers = 105 mm		
	33	33	33	33	24	24	24
	151	171	171	171	71	101	151
			Ø10 : ⁽²⁾ = 62, ⁽³⁾ = 78				

Nota

Boîtes dissymétriques : les boîtes sont posées de telle façon que la plus petite cote soit toujours vers le haut.

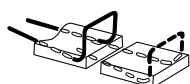


Cotes en mm

ARMATURES	SUPPORTS	POSITION EN ALTITUDE DES BOÎTES D'ATTENTE
Tolérance ℓ et h (-5 / +0) mm	Longueur \pm 10 mm Largeur \pm 1 mm Épaisseur \pm 1 mm	Afin d'assurer un enrobage correct des attentes de planchers, le choix de la largeur de boucle (ℓ) doit tenir compte d'une tolérance courante de positionnement en altitude des boîtes d'attente de \pm 25 mm Les recommandations professionnelles éditées par le SEBTP, les règles professionnelles et le guide de mise en œuvre des planchers à prédalles édités par la FIB fournissent des informations à ce sujet.
Tolérance L (-0 / +30) mm		
Tolérance positionnement transversal \pm 5 mm sur les positions relatives élémentaires de chaque brin.		
Tolérance positionnement longitudinal \pm 10 mm sur les positions relatives élémentaires. \pm 20 mm sur les positions relatives cumulées sur 4 espacements.		

Adaptation

Couper



- 1 - Pratiquer une coupe du côté où les brins ne s'opposent pas.
- 2 - Refermer l'extrémité avec le bouchon ou un adhésif.



7 rue Paul Sabatier
71 100 Chalon-sur-Saône - France
tél. +33(0)3 85 46 39 79 / fax. +33(0)3 85 46 11 67
contact@armabox.fr / www.armabox.fr